



le 4 février 2020

Deux ponts modulaires en treillis riveté Algonquin sont installés rapidement pour garder ouverte une route du MTO

La route 652, une des routes secondaires les plus isolées de l'Ontario, s'étire vers l'est à partir de Cochrane, puis vers le nord. Elle est le seul lien routier avec la mine d'or Detour, dans un secteur éloigné du Nord-Est de l'Ontario. Deux ponts devaient être remplacés sur cette route, et le ministère des Transports de l'Ontario (MTO) a opté pour les ponts modulaires en treillis riveté Algonquin de forte capacité.



Les ponts de remplacement qui enjambent les rivières Chin et South Floodwood sur la route 652

Détails du projet :

Nom : Ponts sur la route 652 du MTO

Lieu : Près de Cochrane, Ontario

Propriétaire : MTO (région Nord-Est)

Ingénieur : McIntosh Perry

Entrepreneur : The Miller Group (division du Nord)

Produit : Deux ponts modulaires en treillis riveté Algonquin

Application : Traverse de cours d'eau

Secteur : Transports

Dimensions : Longs de 58,5 m (plus rallonges de pont de 4,5 m), larges de 7,35 m, parapet TL-2

Durée d'installation : Dix jours d'assemblage sur place, 72 heures de travaux de remplacement

Remplacer chaque pont pendant une fermeture de route de 72 heures

Le défi : remplacer chaque pont en moins de 72 heures de fermeture de route, à défaut de quoi s'appliqueraient de lourdes sanctions financières. L'équipe des Ponts Algonquin et ses partenaires ont connu bien des « premières » au cours de ce projet.

- Il s'agissait de nos premiers ponts modulaires en treillis riveté vendus en Ontario.
- C'était la première fois que l'entrepreneur devait assembler ce type de pont.
- C'était notre première expérience de levage par grue pour la mise en place.

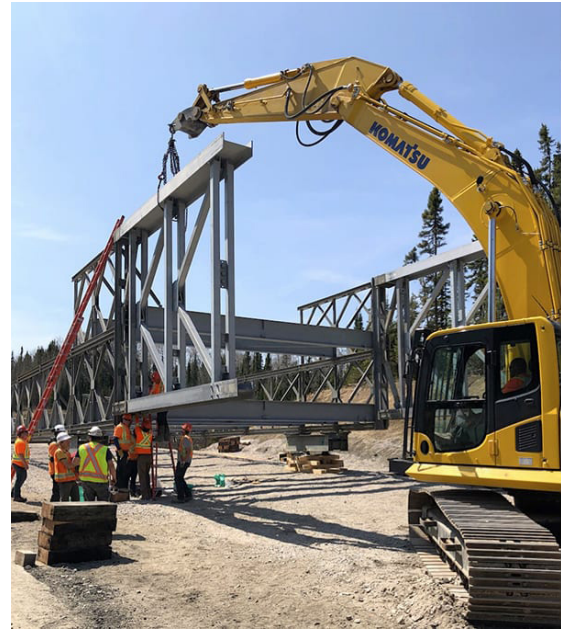
Composer avec diverses premières

Toujours prête à relever les défis, l'équipe des Ponts Algonquin s'est investie à fond dans ces situations inédites pour elle, afin d'obtenir les meilleurs résultats possible.

- Nous avons travaillé en étroite collaboration avec les représentants du MTO sur les exigences et spécifications, afin de démontrer la robustesse et la polyvalence des ponts modulaires en treillis riveté Algonquin.
- Nous avons tenu à notre usine une réunion de planification d'avant-projet avec l'entrepreneur, The Miller Group, et avons été présents sur place pour que l'assemblage se déroule sans accroc.
- Notre équipe d'ingénierie a collaboré avec les gens de Miller pour choisir les meilleures « prises » pour la grue qui allait soulever les ponts.

Il va sans dire qu'il a fallu planifier minutieusement les travaux pour s'assurer que les anciens ponts puissent être enlevés et les nouveaux ponts placés sur les culées existantes à l'intérieur de leurs fenêtres de fermeture de route respectives.

Parce que les aires de mise en place étaient relativement petites, nous avons livré les composants par étapes pour aider Miller à construire les travées. Pour remplacer plus vite chaque pont, on les a d'abord mis en place en porte-à-faux au-dessus des rivières, parallèlement aux anciens



ponts. On a ensuite enlevé chaque ancien pont à l'aide de la grue, puis rapidement installé le nouveau pont. Nous remercions Miller d'avoir si bien organisé ces travaux.

Le projet a été achevé deux mois avant la date prévue. On nous a transféré un courriel de félicitations enthousiastes du MTO.

À propos des ponts modulaires en treillis riveté Algonquin

Plus robustes que les systèmes de pont modulaire à panneaux Algonquin, les systèmes de pont modulaire en treillis riveté Algonquin utilisent des panneaux novateurs de 2,25 m de longueur, qui sont boulonnés aux membrures supérieure et inférieure pour former des treillis latéraux pré-archés qui supportent les charges exercées et contrent la flexion de charge permanente.