



le 12 novembre 2021

Un pont de sentier en treillis bowstring modifié sert d'ancrage au projet de renouvellement du parc du Centenaire de Moncton

Dans le cadre d'un vaste projet de renouvellement du parc du Centenaire de Moncton, on avait besoin d'un nouveau pont de sentier pour relier la zone inférieure du parc au sentier Colvert – une balade populaire autour du lac du Centenaire. L'équipe du projet a choisi un élégant modèle en treillis bowstring modifié des Ponts Algonquin pour ce site particulièrement prisé.

Ce pont en arc modifié est l'un de nos modèles en treillis parmi les plus populaires. Dans ce cas précis, les courbes gracieuses de la structure sont ceintes par des poteaux d'extrémité massifs en granit dont le sommet incliné prolonge l'oblique du pont. Les poteaux sont de plus ornés d'un motif inspiré de la nature avec les silhouettes ondoyantes de hautes herbes des marais.

Détails du projet :

Nom : Parc du Centenaire, Moncton, Nouveau-Brunswick

Propriétaire : Ville de Moncton

Consultant : Glenn Group Landscape Architects & Park Planners

Entrepreneur : Modern Enterprises Ltd.

Secteur : Travaux publics

Application : Ponts pour sentiers

Produit : Pont piétonnier préfabriqué en treillis

Dimensions : Portée – 15 m, largeur du tablier – 3 m

Durée de l'installation : 1 à 2 jours de mise en place du pont

Un dessin préliminaire permet d'accélérer la conception technique et la fabrication

Parce qu'il est plus long de se procurer le bois et l'acier requis en raison des problèmes que connaît la chaîne d'approvisionnement, il fallait vite exécuter les travaux techniques et obtenir plus rapidement les approbations. En produisant un dessin conceptuel avant de recevoir la commande, nous avons pu accélérer le processus d'examen et disposer d'assez de temps à l'étape de l'approvisionnement. Nous avons ainsi pu respecter les délais de livraison.

Le pont de sentier bowstring a exigé une fabrication de précision

On doit faire particulièrement attention à certaines choses quand on fabrique un pont arqué de ce genre. Les membrures supérieures et inférieures doivent être laminées à une circonférence constante, et les éléments verticaux et diagonaux doivent tous être coupés à des longueurs individuelles précises. Nous avons travaillé avec un atelier de cambrage extérieur pour imprimer aux membrures supérieures et inférieures la courbe correspondant exactement à nos spécifications, avant de les acheminer à l'atelier d'Algonquin de qualité certifiée ICCA. Ensuite, en coupant tous les autres éléments sur notre chaîne de production des poutres contrôlée par ordinateur, nous nous sommes assurés de couper les éléments verticaux et diagonaux aux dimensions exactes requises.

En maintenant une communication étroite avec l'entrepreneur, Modern Enterprises Ltd., le projet s'est très bien déroulé, et le pont a pu être aisément déposé sur les culées qui l'attendaient. Les gens de Modern étaient très satisfaits du résultat. De fait, quelques semaines plus tard, ils nous ont commandé un pont à panneaux sur mesure.

Voir tous les profils de projet sur algonquinbridge.com



Faites une visite vidéo à 360°